

Maitrise statistique des procédés

PROGRAMME DE FORMATION V1.0 selon support FOR_SPC_2D
1.0 14H

Introduction

Objectifs
Les 3 notions clés
Prévention vs détection.
Causes communes et causes spéciales
Terminologie

Méthodologies statistiques

Processus générique
Définir une carte de contrôle pour piloter son processus
Les histogrammes
Calculer la performance des processus
Capabilité machine
Capabilité processus court et long terme
La notion de « Sigma »

Estimation de la non-qualité

Les indices « z » de performance qualité

Identifier les valeurs aberrantes

Loi de Dixon, boîte à moustaches

Relation entre deux caractéristiques

Exercice complet d'application

QCM d'acquisition des connaissances. (Une note minimale de 16/20 est nécessaire afin de valider la formation)

Conclusion

OBJECTIFS

- Comprendre les principes de base,
- Déployer les études statistiques dans son domaine.

PUBLIC

- Techniciens, cadres, pilotes de processus.

PRÉ REQUIS

- Une connaissance des pratiques de l'entreprise est nécessaire.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques et pratiques sur des cas concrets de l'entreprise.

DURÉE, RYTHME, HORAIRES
2 JOURS (14H)

FORMAT
Présentiel, distance, « Blended-learning »